

SL-110



SL-140



VOLPAK SPAIN  
Pol. Ind. Can Vinyalets  
c/ Can Vinyalets, 4  
08130 Santa Perpètua Barcelona (Spain)  
Tel. +34 93 544 67 00  
Fax. +34 93 574 11 36  
E-mail: [main@volpak.com](mailto:main@volpak.com)  
[www.volpak.com](http://www.volpak.com)

VOLPAK NORTH AMERICA  
American Headquarters  
501 Southlake Boulevard  
Richmond, VA 23236  
Tel. 1 804 7946688  
Fax. 1 804 7946187

VOLPAK ARGENTINA  
Av. Juan B. Justo, 5855  
7600 Mar del Plata  
Tel. 54 223 4784476  
Fax. 54 223 4784477

**VOLPAK**

**VOLPAK**

# SL-110

Con esta nueva familia VOLPAK cubre una franja del mercado en la que la sencillez de los mecanismos y unos bajos costes de mantenimiento, son características muy valoradas a la hora de realizar la inversión.

La experiencia en las necesidades de los productos a envasar y en el comportamiento de los materiales complejos de envase, le ha permitido a VOLPAK investigar en la optimización de los mecanismos, desarrollando la nueva familia SL.

En consecuencia VOLPAK lanza al mercado unos modelos sencillos de altísima calidad y fiabilidad.

## Características

Maquina envasadora horizontal de sobres disponible en versiones Simplex y Duplex, pudiendo ofrecer producciones reales de hasta 180 sobres por minuto. Gracias a su operativa de confeccionar el sobre, llenarlo y no cortarlo hasta el final, una misma maquina puede realizar sobres individuales, sobres dobles unidos con perforaciones e incluso ristas de diez sobres.

## Aplicaciones

Sobre planos de tres o cuatro soldaduras para la industria farmacéutica, cosmética, alimenticia.... Su versatilidad permite trabajar desde polvos farmacéuticos, champú, sales rehidratantes, levaduras, especias, cafés, pastillas, aceites, vinagres, sal, etc.

## Dosificado

La SL-110 puede equipar una gran variedad de dosificadores tipo, volumétricos para productos granulados, sin fines para polvos, pistones para líquidos.

Mención aparte merece el dosificador de toallitas específicamente desarrollado para este modelo pudiendo trabajar en simplex, duplex, con swabs, con toallitas non woven...

*This new family enables VOLPAK to meet the needs of that segment of the market where uncomplicated mechanisms and low maintenance costs are greatly appreciated when an investment has to be made.*

*VOLPAK's extensive experience with the products to be packaged and the behaviour of complex packaging materials has enabled them to research into the best possible mechanisms and develop the new SL family.*

*As a result VOLPAK can now launch simple but extremely high quality, reliable models on the market.*

## Characteristics

*This horizontal pouch packaging machine is available in Simplex and Duplex versions and can produce up to 180 pouches per minute.*

*Since its operation includes making the pouch, filling it and cutting it off only at the end, single, twin pouches joined with perforations, and even strips of ten pouches can be made on the same machine.*

## Applications

*Flat pouches or pouches with three or four side seals for the pharmaceutical, cosmetic, foodstuff industries etc. Versatile as it is, it can work with all sorts of pharmaceutical powder, shampoo, rehydrating salts, yeast, spices, coffee, tablets, oils, vinegar, salt etc.*

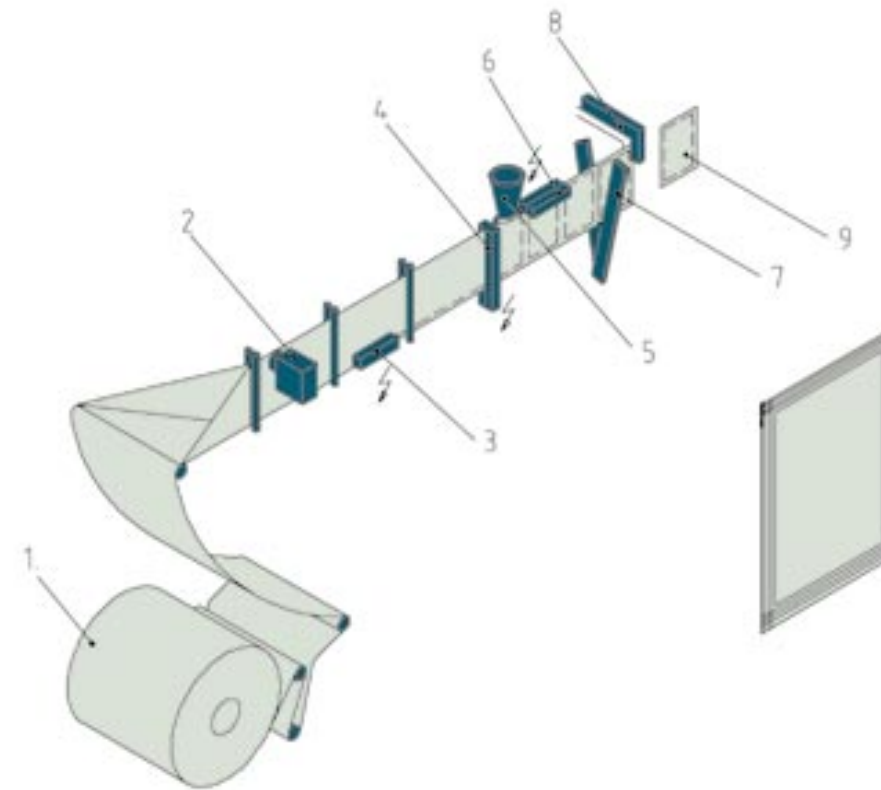
## Filling

*The SL-110 can equip a great variety of filler types: volumetric filler for grain products, auger filler for powders and piston for liquids.*

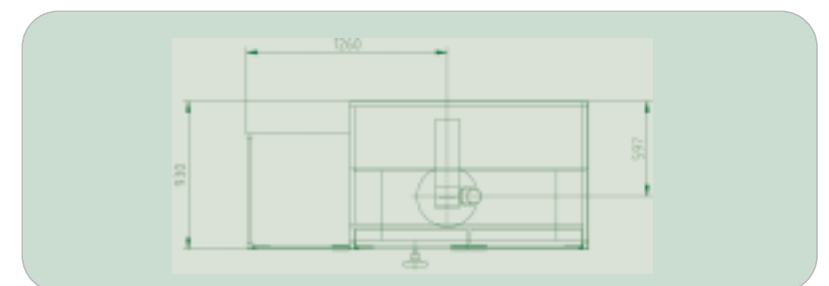
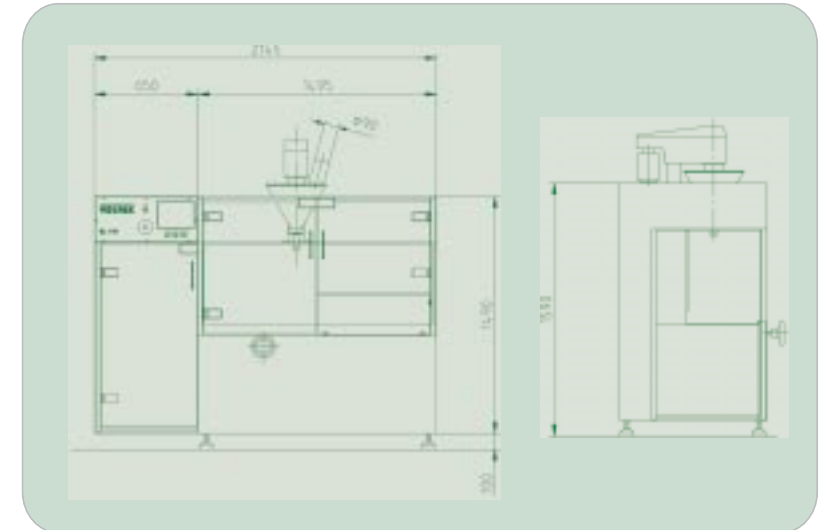
*The towel feeder deserves special mention as it was specially developed for this model and can work in simplex or duplex for swabs, and even for non-woven towels etc.*



## Diagrama de funcionamiento Operation diagram



1. Bobina / Reel
2. Fotocélula / Photocell
3. Soldadura inferior / Bottom seal
4. Soldadura vertical / Vertical seal
5. Dosificación / Filling
6. Soldadura superior / Top sealing
7. Tijera / Knife
8. Arrastre / Film draw system
9. Salida sobre / Pouch outlet



# SL-140

## Características

La SL 140 es el primer modelo de la gama VOLPAK, que una vez formado el sobre lo corta para posteriormente pasarlo a la estación de apertura y llenado. Esta operativa principalmente permite aprovechar al máximo la capacidad volumétrica del sobre que se está realizando y por tanto optimizar el formato del sobre en función de la dosis a llenar.

La SL-140 está disponible en versión Simplex y Duplex con producciones de hasta 160 sobres por minuto.

Los mecanismos que necesitan un mantenimiento periódico han sido desarrollados pensando en facilitar la tarea al operador. Así pues la mordaza de sellado superior es completamente abatible facilitando la accesibilidad total.

## Aplicaciones

Es la máquina ideal para envasar polvos tipo consomé, cappuccino, especias, salsas, champú, jabones líquidos, bebidas en polvo, polvos de pastelería, caramelos, chicles, cremas cosméticas...

## Dosificado

Disponemos de una gama completa de dosificadores específicos para cada tipo de producto y específicos según el modo de operación de la máquina. La SL 140 puede incluso llegar a operar con dos dosificadores distintos a la vez para aquellos productos multicomponentes tipo sopas instantáneas.

## Characteristics

The SL 140 is the first model in the VOLPAK range to cut the pouch before transferring it on to the opening and filling stations. The main point with this system is that it takes full advantage of the volume capacity of the pouch being made and thus optimises the pouch format in relation with the filling dose. The SL-140 is available in Simplex and Duplex versions and produces up to 160 pouches per minute.

The parts needing periodic maintenance were specifically designed to make the operator's task easy. Thus the upper sealing clamp can be folded right back to give absolute accessibility.

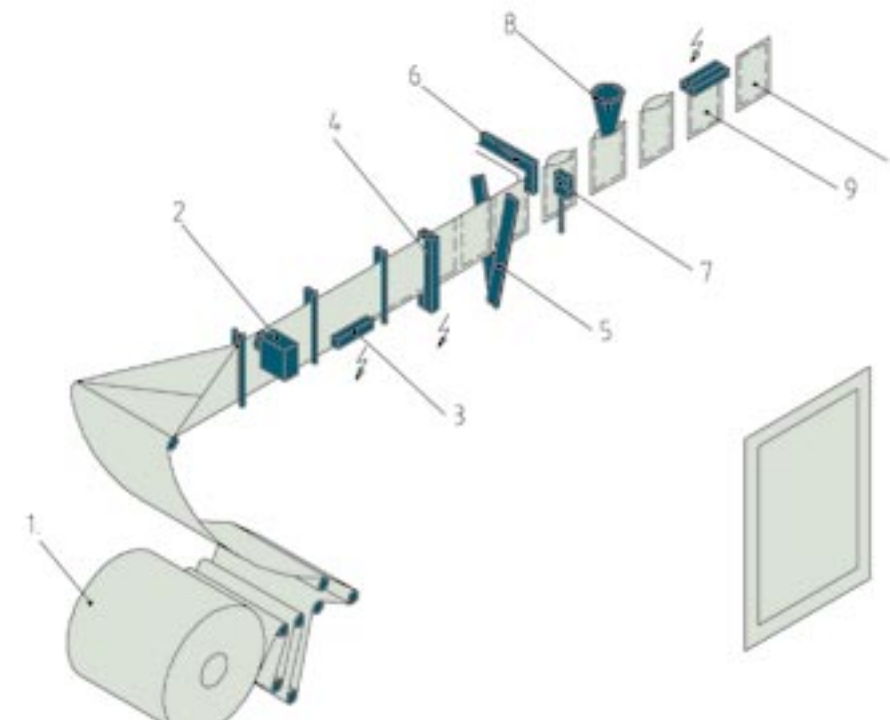
## Applications

This machine is ideal for packaging clear soup, cappuccino and spice powders, sauces, shampoos, liquid soaps, drink powders, pastry and cake powders, sweets, chewing gum, cosmetic creams and the like.

## Fillers

We have a complete range of special fillers available for each type of product; granule, powder, liquid, pasty, etc. The SL 140 can even work with two different fillers at the same time for products with a variety of components like instant soups.

## Diagrama de funcionamiento Operation diagram



1. Bobina / Reel
2. Fotocélula / Photocell
3. Soldadura inferior / Bottom seal
4. Soldadura vertical / Vertical seal
5. Tijera / Knife
6. Arrastre / Film draw system
7. Ventosas / Pouch opening
8. Dosificación / Filling
9. Soldadura superior / Top sealing
10. Salida sobre / Pouch outlet

